




主要对比参数		Aquelix 高纯水系统	普通桶装纯净水	桶装蒸馏水
描述	工作原理	1. ABS 高强度工程塑料,人体工学设计 2. 24V 低压保护电源, 安全可靠 3. 系统在常温状态下工作 		
	产水纯度	反渗透和连续电流去离子 (EDI) 电阻> 2MΩ.cm@25C (0.5us/cm) TOC(总有机碳) < 50ppb 微生物<1cfu/ml	一般为反渗透或活性炭与沙滤 普通桶装纯水一般采用单级反渗透, 水质取决于自来水水质的优劣, 一般情况下: 电阻 0.05MΩ.cm@25C (20us/cm) TOC(总有机碳) < 100ppb 微生物<100cfu/ml (*目前国内有高达 50%的桶装纯水微生物超标)	多效不锈钢蒸馏水器 电阻> 0.2MΩ.cm@25C (<5us/cm) TOC(总有机碳) < 100ppb 微生物<100cfu/ml
	产水量	>5 升每小时, 日最大供应量 100L		
	耗水比	1: 4 (1 升高纯水消耗 4 升自来水)		
	使用寿命和功率	10 年, 66W		
使用成本核算	电费 每升纯水的电费	(0.066 度/小时×0.5 元/度) / 5 升/小时=0.0066 元/升		
	水费 每升纯水的水费	4 升×0.002 元/升=0.008 元/升		
	年产水量 日工作 10 小时	5 升/小时 * 10 小时*200 天=10000 升	1. 按照日用量 2 桶~3 桶计算, 每桶体积 20 升左右, 市场价格为 10-15 元每桶 2. 年消耗量: 2.5 桶每天*200 天工作日=500 桶	1. 按照日用量 2 桶~3 桶计算, 每桶体积 20 升左右, 市场价格为 39 元每桶、 2. 年消耗量: 2.5 桶每天*200 天工作日=500 桶
	设备成本 平均到每升水	(24000 元/10 年) / 10000 升=0.24 元/升		
	年消耗品 总成本 年总使用成本 按年用 10 吨计算	2500 元/10000 升=0.25 元/升 0.0066+0.008+0.24+0.25 =0.5042 元/升 0.5042 元/升 * 10000 升=5042 元/年	13 元每桶*500 桶=6500 元/年	39 元每桶*500 桶=19500 元/年
	水质检测	1.可检测产水电阻率, 可自动提醒耗材更换, 并可预设报警电阻率,低于该电阻率系统自动报警 自带 10L 左右高纯材料水箱, 置于系统内部, 避免了光照, 避免滋生细菌。同时具备空气过滤器。	无水质检测	无水质检测
	水箱		储存在塑料水箱中, 无空气过滤器, 易长菌	储存在塑料水箱中, 无空气过滤器, 易长菌
隐性成本		高于国标 GB6682-92 二级水标准, 可有效提高涉水分析仪器的相关耗材寿命和使用周期, 降低仪器出故障的风险	在水桶打开后水质下降很快, 特别是夏天微生物滋生非常厉害, 对仪器有非常大影响	在水桶打开后水质下降很快, 特别是夏天微生物滋生非常厉害, 对仪器有非常大影响
综述		Aquelix 是一款综合了国际最先进的水处理技术,具备水质优良、省水、省电、耗材费用低廉、自动维护、安全等众多优点, 可满足众多的理化分析、微生物分析等实验要求, 是实验室最理想的纯水制造系统。	水质稳定性较差,因为长期储存, 细菌和有机含量较高。而且无法检测适时水质, 不符合实验室数据管理规范。	水质稳定性较差,因为长期储存, 细菌和有机含量较高。而且无法检测适时水质, 不符合实验室数据管理规范。
推荐		★★★★★	★	★

📰 “桶装水,矿泉水”相关资讯		
[纯净水处理] 郴州市质监全力“围剿”不合格桶装水		(2009/08/06 10:44)
[纯净水处理] 矿泉水喝出柴油味 被疑流通时受污染		(2009/08/04 09:20)
[纯净水处理] 广东省部分桶装水再次受污染成“脏水”		(2009/08/04 08:54)
[纯净水处理] 天然水矿泉水7成合格 25家列入黑名单		(2009/08/04 08:34)
[纯净水处理] 博白工商局着力整治桶装水市场显成效		(2009/08/03 09:58)
[纯净水处理] 百色:桶装水市场专项整治初战告捷		(2009/08/03 09:58)
[综述] 好水没有好生意 五大连池矿泉水陷纷争		(2009/08/03 08:51)
[纯净水处理] 四川抽检桶装水22批次不合格 细菌超标		(2009/07/31 11:12)
[纯净水处理] 消费者当心:桶装水啤酒瓶合格率都低		(2009/07/31 09:57)
[纯净水处理] 全球水患重重 矿泉水独秀健康品质		(2009/07/31 09:45)
[纯净水处理] 桶装水里泡着蜘蛛 人喝了后不停呕吐		(2009/07/30 11:28)
[纯净水处理] 四川省抽检共有22种桶装水质量不合格		(2009/07/30 10:33)
[纯净水处理] 安徽省各地共有144处水源地可产矿泉水		(2009/07/30 09:54)
[给水排水] 赤峰自来水污染及千人 矿泉水热卖		(2009/07/29 13:33)
[纯净水处理] 湖北省抽检桶装水水质九成多不合格		(2009/07/29 10:09)
[综述] 喝杯矿泉水居然惨痛失财四千八百元		(2009/07/29 09:32)

合格桶装水开启一月细菌超标10倍 最好在1周内用完
http://www.sina.com.cn 2008年09月11日05:01 东方今报
□记者 崔莉莉
今报郑州讯 桶装水因为方便受到青睐,殊不知,桶装水从开启伊始便不断滋生细菌,开启1个月后,桶装水里的细菌超过国家标准10倍。
昨日,国家水质监测网郑州监测站发布近期水质监测结果:桶装水开启放置1个月后,实验桶装水内的细菌指数达到1000CFU/mL,超过国家标准10倍。水质专家建议,每桶水最好在1周内用完,而最安全的,则是烧开后的自来水。
实验:开启1个月细菌超标10倍
“最近市民咨询各种纯净水、矿泉水、桶装水的水质问题,我站对市面上的桶装水进行了抽样监测。”国家水质监测网郑州监测站站长林瑛说,实验中,分别用两桶纯净水每天取水样进行监测。监测发现:桶装水由于不流动、不像自来水中含有杀菌的氯,开启后与空气接触,细菌滋生严重。
开启第一天,每毫升纯净水的细菌数为20,小于每毫升细菌数不得超过100的国家标准,为合格饮用水,之后两天细菌总数没有变化,随后每毫升细菌数量逐步上升,至这桶纯净水开启后1个月,每毫升纯净水的细菌数达到1000,超过国家标准10倍。
另一桶实验纯净水,刚开启,细菌数就大幅超过国家标准,每毫升细菌数量为1000,第二天为1200,第三天没有变化,随后细菌数在800~1000之间浮动,至监测到18天,该桶纯净水每毫升细菌数量达到1400,超过国家标准14倍。
建议:自来水烧开五分钟能完全杀菌
“桶装水喝前最好先加热一下。”林瑛说,经过桶装水加热实验,发现和上述两桶同品牌、批次的水,细菌数都没超标,符合国家卫生标准。“适度加热能有效控制细菌繁殖,利

广东桶装水细菌和亚硝酸盐均超标	
双击自动滚屏	发布者： 发布时间：2009-4-20
广东省工商局消保处相关负责人表示,抽检最突出的问题是“细菌问题”,菌落总数、酵母菌、霉菌等微生物指标超标较为严重。菌落总数、大肠菌群是反映饮用水卫生质量状况的重要指标。菌落总数、大肠菌群的高低,表明饮用水受污染的程度,霉菌和酵母菌指标可反映产品的生产环境控制情况。国家标准对饮用水的菌落总数有严格的限定,霉菌及酵母菌均不得检出。	
近日,从广东省工商局了解到,根据广东省工商局日前对全省范围内的桶装饮用水和净水机制饮用水抽查,广东桶装饮用水合格率仅为55.6%,将近四成半不合格,净水机制水合格率稍高,但仅为76.7%。省工商局消保处表示,本次抽查反映的主要问题是菌落总数指标一项不合格严重,该指标抽查合格率仅为62%。	
近四成饮用水细菌过多	
本次抽查共抽检了广州、汕头、梅州、惠州、肇庆、清远、云浮等7市的66家商户销售的99批次的桶装饮用水及广州市区净水机制饮用水30批次。	
这次抽查有45批次菌落总数超标,即将近有四成的饮用水该项指标不合格,存在细菌过多的问题。此外,还有23批次检出酵母菌,12批次检出霉菌,这些细菌都容易引发腹泻等疾病。	
4批次亚硝酸盐超标	
本次抽查有4批次净水机制水亚硝酸盐项目超过限量规定。同时,饮用水小类中的山泉水及天然净水存在着电导率不合格的问题。电导率是间接反映山泉水及天然净水中天然的微量元素及矿物质的含量的指标。本次抽查有9批次商品的电导率不合格,其中有8批次是山泉水及天然净水。	
省工商局指出,原因主要是水桶重复性使用的问题。净水机制水质量偏低则反映了生产企业工艺不过关的问题。工商部提醒,消费者购买净水机制水时要看清机器的卫生状况,机器管理的巡视及滤芯更换及清洁频率记录。尽量选择机器的卫生状况良好,机器管理的巡视及滤芯更换及清洁频率高的购买。	